

### 3.3 für Fleischverarbeitungsbetrieben, Wurstwarenproduktionen/Zerlegungsbetriebe

| Größe des Fleischverarbeitungsbetriebes                         | Großvieheinheiten, Schlachtung je Woche                  | M = Wurstwarenproduktion in kg / täglich | Vp = betriebspezifische Wassermenge je kg Wurstwarenproduktion | F = Stoßbelastungsfaktor in Abhängigkeit von Betriebsbedingungen | t = tägliche Betriebsstunden, in denen der Abscheider mit Schmutzwasser beaufschlagt wird | *Q <sub>s</sub> = maximaler Schmutzwasserzufluss |
|---|--|--|--|--|---|--|
| <b>Klein</b><br>Wurstwarenproduktion bis 100 kg täglich         | bei Schlachtung bis 5 Rinder oder 12,5 Schweine je Woche | ..... kg / täglich                       | x = 20   = .....   | x 30 (Stoßfaktor)  | = ..... Liter<br>..... Betr.-Std. x 3600 Sek.   | Q <sub>s</sub> ..... /s                          |
| <b>Mittel</b><br>Wurstwarenproduktion 101 kg bis 200 kg täglich | bei Schlachtung bis 10 Rinder oder 25 Schweine je Woche  | ..... kg / täglich                       | x = 15   = .....   | x 35 (Stoßfaktor)  | = ..... Liter<br>..... Betr.-Std. x 3600 Sek.   | Q <sub>s</sub> ..... /s                          |
| <b>Groß</b><br>Wurstwarenproduktion 201 kg bis 800 kg täglich   | bei Schlachtung bis 40 Rinder oder 100 Schweine je Woche | ..... kg / täglich                       | x = 10   = .....   | x 40 (Stoßfaktor)  | = ..... Liter<br>..... Betr.-Std. x 3600 Sek.   | Q <sub>s</sub> ..... /s                          |

$$*Q_s = \frac{M_p \times V_p \times F}{t \times 3600}$$

### Fleischzerlegungsbetriebe ohne Fleisch- und Wurstwarenherstellung

Schmutzwasser fällt hauptsächlich bei der Reinigung an

| Zerlegungsbetriebe                       | m       | Einrichtungsgegenstände | Anzahl n | qi l/s | (n x qi) | Gleichzeitigkeitsfaktor Zi (n) |             |             |             |               | Schmutzwasser Q <sub>s</sub> |
|--|---------|-------------------------|----------|--------|----------|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|------------------------------|
|  |         |                         |          |        |          | für 1 Stck.                    | für 2 Stck. | für 3 Stck. | für 4 Stck. | für ≥ 5 Stck. |                              |
| 15 DN 15                                 | ..... x | .....                   | .....    | 0,5    | = .....  | x 0,45                         | x 0,31      | x 0,25      | x 0,21      | x 0,20        | ..... /s                     |
| 16 DN 20                                 | ..... x | .....                   | .....    | 1      | = .....  | x 0,45                         | x 0,31      | x 0,25      | x 0,21      | x 0,20        | ..... /s                     |
| 17 DN 25                                 | ..... x | .....                   | .....    | 1,7    | = .....  | x 0,45                         | x 0,31      | x 0,25      | x 0,21      | x 0,20        | ..... /s                     |
| 12 Hochdruck-/Dampfstrahlreinigungsgerät | ..... x | .....                   | .....    | 2      | = .....  | x 0,45                         | x 0,31      | x 0,25      | x 0,21      | x 0,20        | ..... /s                     |
| Summe Q <sub>s</sub>                     |         |                         |          |        |          |                                |             |             |             |               |                              |
| ..... /s                                 |         |                         |          |        |          |                                |             |             |             |               |                              |

**Erläuterung:**

Mp = kg / täglich, Vp = l/kg Wurstherstellung, F = Stoßfaktor,  
 t = tägliche Betriebsstunden, m = Ordnungsnummer des Gegenstandes  
 n = Anzahl der Auslaufventile und HD-Geräte,  
 qi = der maximale Schmutzwasserabfluss in l/s,  
 Zi (n) = der Faktor der Gleichzeitigkeit der Benutzung

|                              |                                     |   |
|------------------------------|-------------------------------------|---|
| <b>Erschwerisfaktor</b>      | bis 0,94 g/cm <sup>3</sup> = fd 1,0 | Dichte über 0,94 g/cm <sup>3</sup> = fd 1,5 |
| <b>Zulauftemperatur (ft)</b> | bis 60°C = ft 1,0                   | über 60°C = ft 1,3                          |
| <b>Reinigungsmittel (fr)</b> | nein = fr 1,0                       | ja = fr 1,3                                 |

Nenngröße NS =  Q<sub>s</sub> x  fd x  ft x  fr

NS =  x  x  =  **Gewählt: NS** .....